

TECHNOLOGIE UNSERE KNOW-HOW

FREITAG&JÄGER OHG Unterschwandorf 13 | 78579 Neuhausen



FREITAG&JÄGER
ZERSPANUNGSTECHNIK



HERMLE C800 U 5-ACHSEN BEARBEITUNGSZENTRUM

- Verfahrswege: X 800 | Y 600 | Z 500
- Spindel: 16.000 min⁻¹ 15 kW | 130 Nm | SK 40
- 30 Werkzeugplätze
- Eilgang in allen Achsen: 35 m/min
- Span zu Span-Zeit: 6,0 s
- NC-Schwenkrundtisch: Ø 280
- Aufspanfläche auf Tischplatte: 800 x 370 mm
- Werkzeugbruchüberwachung für Serienfertigung
- Ölnebelabsaugung
- Messtaster Heidenhain
- Steuerung Heidenhain iTNC 530



HERMLE C 40 V BEARBEITUNGSZENTRUM

- Verfahrswege: X 850 | Y 700 | Z 500
- Spindel: 18.000 min⁻¹ | 15 kW | 130 Nm | SK 40
- 38 Werkzeugplätze
- Eilgang in allen Achsen: 45 m/min
- Span zu Span-Zeit: 5,5 s
- Aufspanfläche auf Tischplatte: 1070 x 700 mm
- Späneförderer
- Blum Werkzeugbruch /-vermessung für Serienfertigung
- Ölnebelabsaugung
- Messtaster Heidenhain
- Steuerung Heidenhain iTNC 530
- MMS durch Spindelmitte



HERMLE C30 U BEARBEITUNGSZENTRUM

- Verfahrswege: X 650 | Y 600 | Z 500
- Spindel: 18.000 1/min / 15 kw / 130 Nm / SK 40
- 32 Werkzeugplätze
- Eilgang in allen Achsen: 45 m/min
- Span zu Span-Zeit: 5,5 s
- NC-Schwenkrundtisch: Ø 630 x 560 mm - T-Nuten für SRT 630
- Späneförderer
- Blum Werkzeugbruch /-vermessung für Serienfertigung
- Ölnebelabsaugung
- Messtaster Heidenhain
- Steuerung Heidenhain iTNC 530



DMU 635 V BEARBEITUNGSZENTRUM

- Verfahrswege: X 635 | Y 510 | Z 460 kW 13
- Spindel: 8.000 min⁻¹ 100/74 Nm | SK 40
- 20 Werkzeugplätze
- Eilgang in allen Achsen: 30 m/min
- Span zu Span-Zeit: 5 s
- Aufspanfläche auf Tischplatte: 790 x 560 mm
- Späneförderer
- Blum Werkzeugbruch für Serienfertigung
- Messtaster Blum
- Steuerung Heidenhain iTNC 530



2X HERMLE C20 U BEARBEITUNGSZENTRUM

- Verfahrswege: X 600 | Y 450 | Z 450
- Spindel: 18.000 1/min / 15 kw / 130 Nm / SK 40
- 30 Werkzeugplätze
- Eilgang in allen Achsen: 45 m/min
- Span zu Span-Zeit: 4,5 s
- NC-Schwenkrundtisch: Ø 280
- Späneförderer
- Blum Werkzeugbruch für Serienfertigung
- Ölnebelabsaugung
- Messtaster Heidenhain
- Steuerung Heidenhain iTNC 530
- IKZ 80 bar /20l/min



WERKZEUGVOREINSTELL-GERÄT

- Firma Zoller
- Typ Venturion 450
- Genaue und schnelle Werkzeugvermessung mit Maschinenanbindung für kurze Rüstzeiten

